

Погоджено		
Зам. інв. №		
Підпис і дата		
Інв. № ар.		

Відомість робочих креслень основного комплекту

Аркуш	Найменування	Примітки
1	Загальні дані	
2	План-схема опорних площадок бункерів БВ-40	
3	Вузол-1, Вид А-А, Вид б-б	
4	Вузол-2 Вид Б-Б, Вид б-б	
5	Вузол-3 Вид В-В, Вид б-б	
6	Відомість елементів	

Антикорозійний захист виконувати відповідно до вказівок.

- Ступінь агресивного впливу середовища прийнята згідно ДСТУ Б В.2.6–193:2013 для сталевих конструкцій що знаходяться на відкритому повітрі – слабоагресивна.
- Всі сталеві конструкції закріплювати й пофарбувати на підприємстві – виробнику відповідно до вказівок проекту та ДСТУ Б В.2.6–193:2013 “Захист металевих конструкцій від корозії”.
- Перед ґрунтуванням забезпечити другу ступінь очистки конструкцій від окислів за ГОСТ 9.402–80.
- Якість лакофарбного покриття повинно відповідати V класу по ГОСТ 9.032–74.
- Склад лакофарбного покриття:
- ґрунт ГФ–021 – в один шар;
- покриття: емаль ПФ–115 в два шари
- Загальна товщина лакофарбного покриття (включаючи ґрунтову) 5,5 мм.
- Після виконання монтажних зварних з’єднань відновити шар ґрунту і фарби.
- Всі роботи з антикорозійного захисту виконувати за вказівками ДСТУ Б В.2.6–193:2013 “Захист металевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування” та ДСТУ Б В.2.6–186:2013 “Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії”.

Примітка

- Деформація двутавра №24 в місті опирання бункера виникла через:
1. Не встановлення вертикальних пластин жорсткості арк. №9 проектної документації 180702-0/23-19-4-КМ на виді “Зв’язки рам Р-1 по осі В; Г” та внесених в специфікацію витрат матеріалів арк. №22 поз. Б-1; Б-2; -t=16мм.
2. Зміщення точки опирання бункера на полку двотавра № 24.

Даний проект вионано у відповідності з діючими нормами та правилами, інструкціями та державними стандартами і забезпечує вибухопожежну безпеку при умові дотримання заходів, передбачених проектом

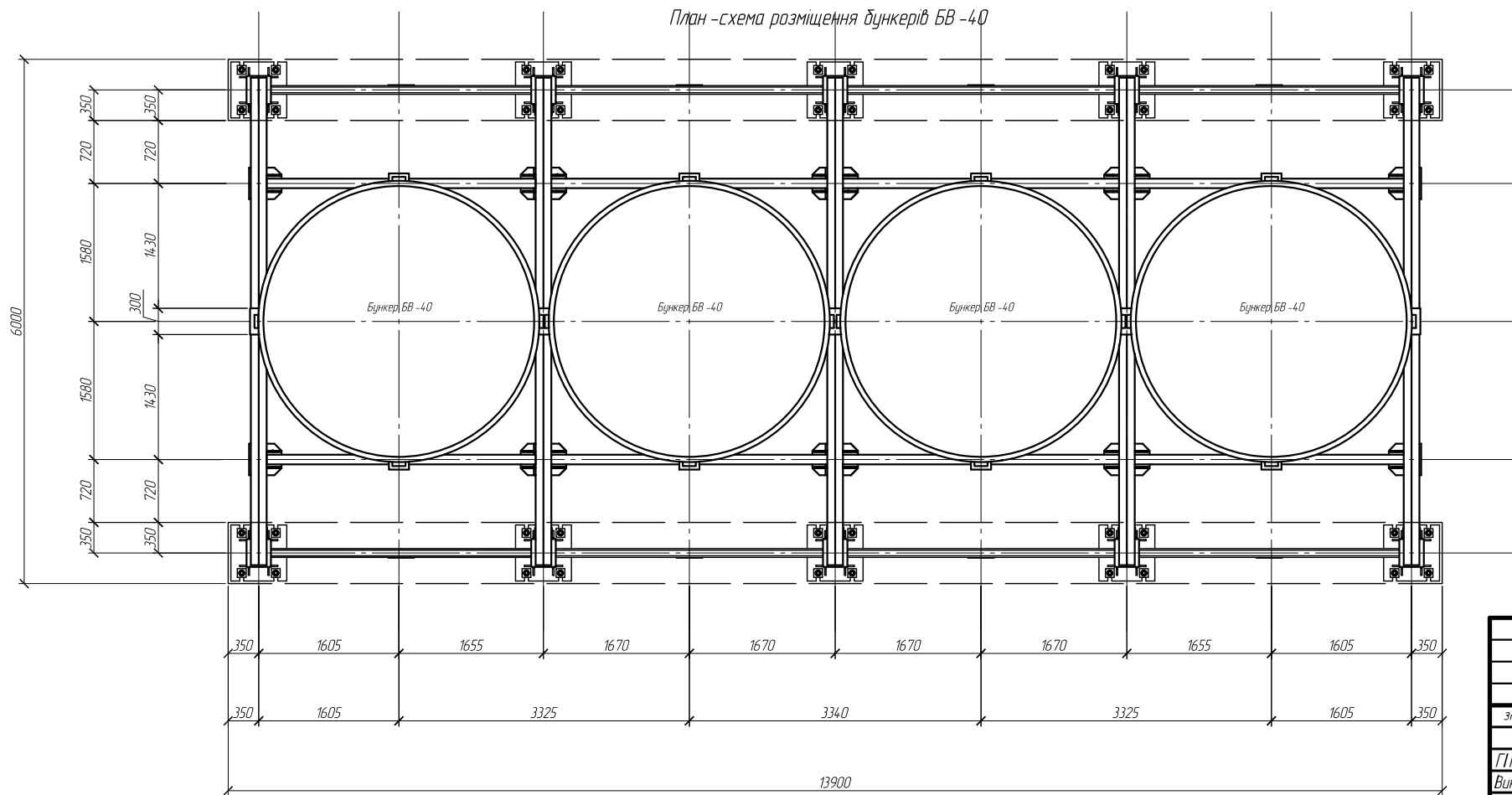
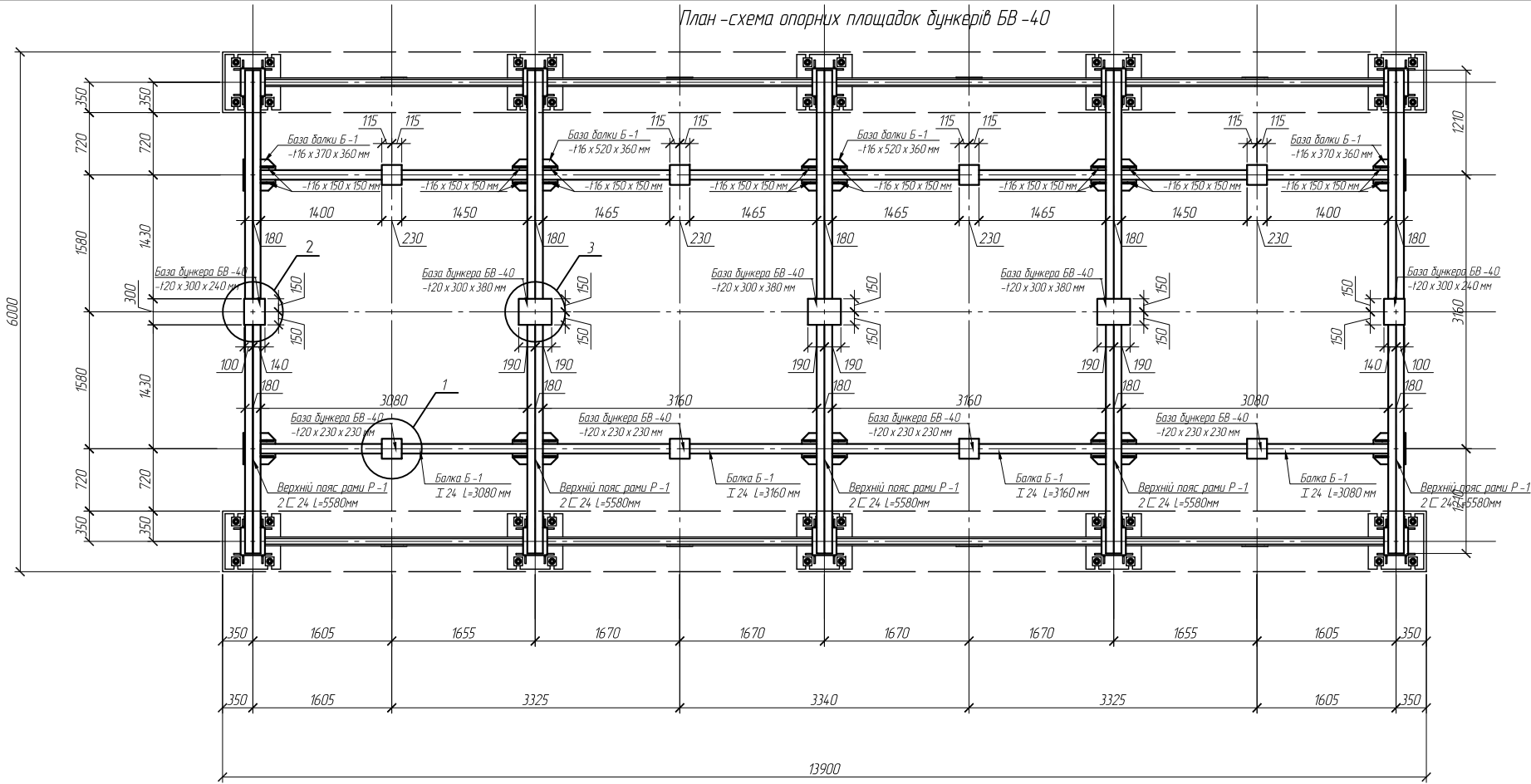
Головний інженер проекту

Смольський Б.Б.

Загальні вказівки

- Проектна документація розроблена на підставі технологічного завдання у відповідності до вимог:
- ДБН В.2.6–198:2014 “Сталеві конструкції”;
 - ДБН В.2.1–2:2006 “Навантаження та впливи”;
 - ДБН В.12–14–2009 “Загальні принципи забезпечення надійності та конструктивної безпеки будівель та споруд, будівельних конструкцій та основ”;
 - ДСТУ Б В.2.6–75:2008 “Конструкції металеві будівельні”;
 - ДБН В.1.1–7–2002 “Пожежна безпека об’єктів буді вництва”.
 - ДБН А.3.2–2–2009 “Охорона праці і промислова безпека у буді вництві. Основні положення”.
 - ДСТУ–Н Б В.1.1–27:2010 “Будівельна клі матологі
2. Робоча документаці я відповідає вимогам норм і правил проектування: екологічним, санітарно-гі гієні чним, протипожежним, вибухобезпеки та охорони праці , що ді ють в Україні і забезпечують безпеку для життя і здоров’я людей експлуатаці ю об’єкта при виконанні прийнятих у робочих кресленнях технічних рі шень.
3. Характеристика району будівництва:
- характеристичне значення снігового навантаження 1390 Па;
 - характеристичне значення вітрового навантаження 520 Па;
 - розрахункова температура зовнішнього повітря найхолоднішої п’ятиденки забезпеченністю 0,92 мінус 22°С
 - кліматичний район будівництва – I згідно кліматичного районування будівлі ДСТУ–Н Б В.1.1–27:2010;
 - нормативна глибина промерзання ґрунту – 0,8м;
4. Посадку будівлі див. на генплані кресл. – 34–21–ГП;
5. За відм. +0.000 прийнято відмітку чистих підлоги Операторської ЦПУ, що на 1,05 нище +0,000 проекту та відповідає абсолютній відмітці 34,9,15;
6. Всі замкнуті профілі мають дути герметизовані шляхом встановлення заглушок та зварки суцільними швами які перешкоджають попаданню вологи всередину цих елементів.
- Металоконструкції виготовляють у відповідності з ДБН БВ.2.6–163:2010 ““Сталеві конструкції”, ДСТУ Б В.2.6–75:2008 “Конструкції металеві будівельні”, та вимогам даного проекту.
 - При виконанні монтажних робіт необхідно керуватись ДБН В.2.6–163:2010 “Сталеві конструкції. Норми проектування виготовлення та монтажу”, ДСТУ Б В.2.6–20:2014 “Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу”, ДБН А.3.2–2–2009 “Охорона праці і промислова безпека в будівництві”.
 - Монтаж констркцій вести за проектом виконання робіт, розробленим спеціалізованою організацією.
 - Граничні відхили конструкцій будівлі від проекту прийняти за таблицею 3.5.1 ДБН В.2.6–163:2010.
 - Проект розроблено для будівництва в літніх умовах. При будівництві у зимових умовах враховувати вказівки по монтажу конструкцій у зимовий період згідно ДБН В.2.6–163:2010, ДСТУ В.2.6–20:2014.
7. Всі з’єднання конструкцій зварні. Монтаж з’єднання – зварні.
- Матеріали рекомендовані для зварювання, приймати за табл. Ж. 1 ДБН В.2.6–198:2014.
 - Катети не оговорених та не розрахункових зварних швів прийняти мінімальним за табл. 16,1 ДБН В.2.6–198:2014.
 - Для з’єднань елементів конструкцій та монтажних з’єднань застосовувати ручне дугове зварювання за ГОСТ 5264–80 та ГОСТ 8713–79.
 - Монтажні з’єднання елементів виконувати на монтажному зварюванні.
 - Всі зварні шви контролювати візуальним способом.
8. В специфікації металопрокату враховано 4% відсотки відходів.

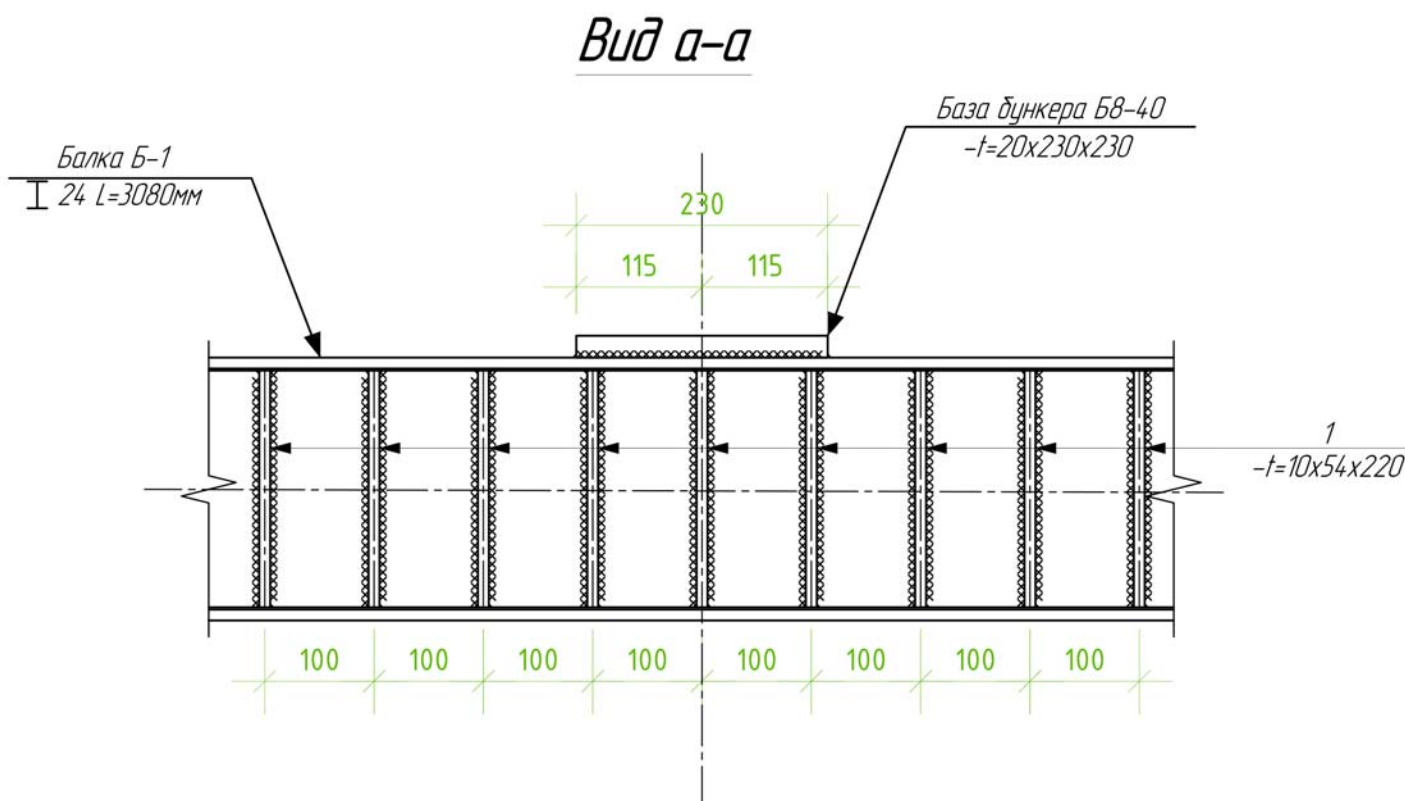
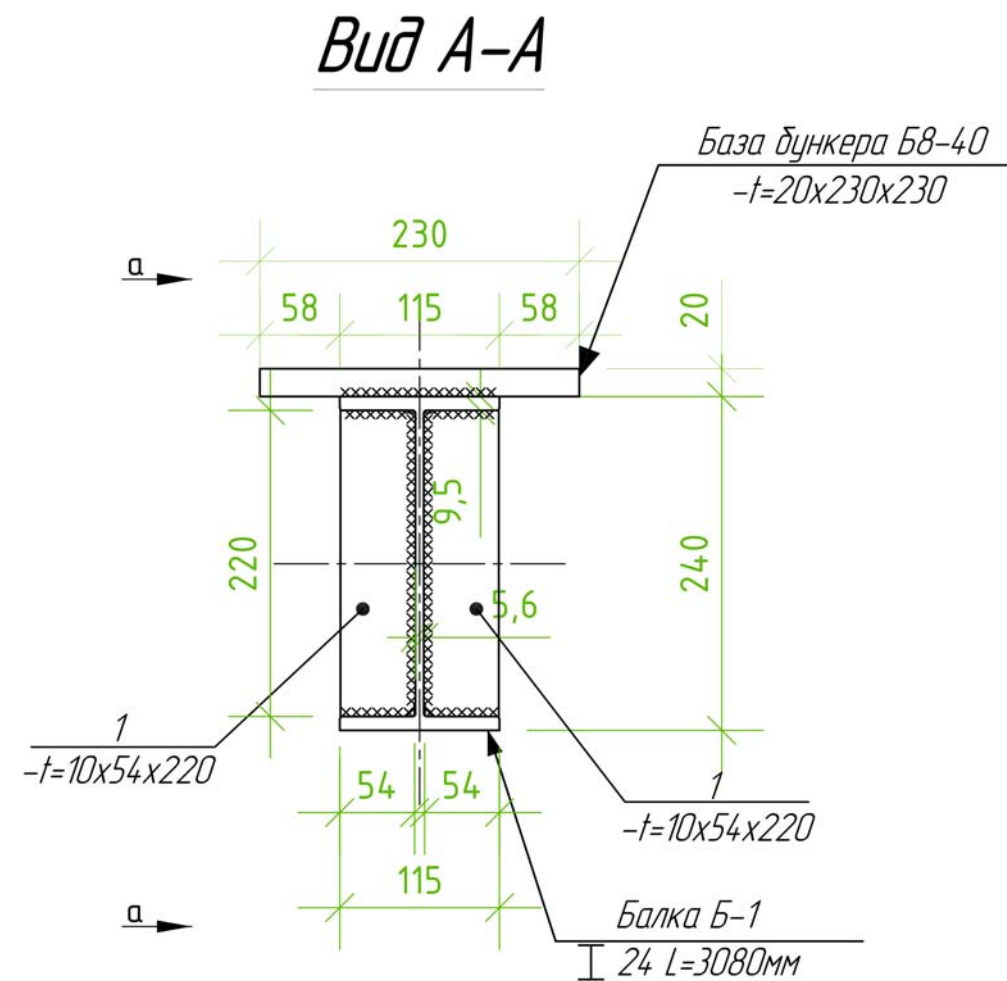
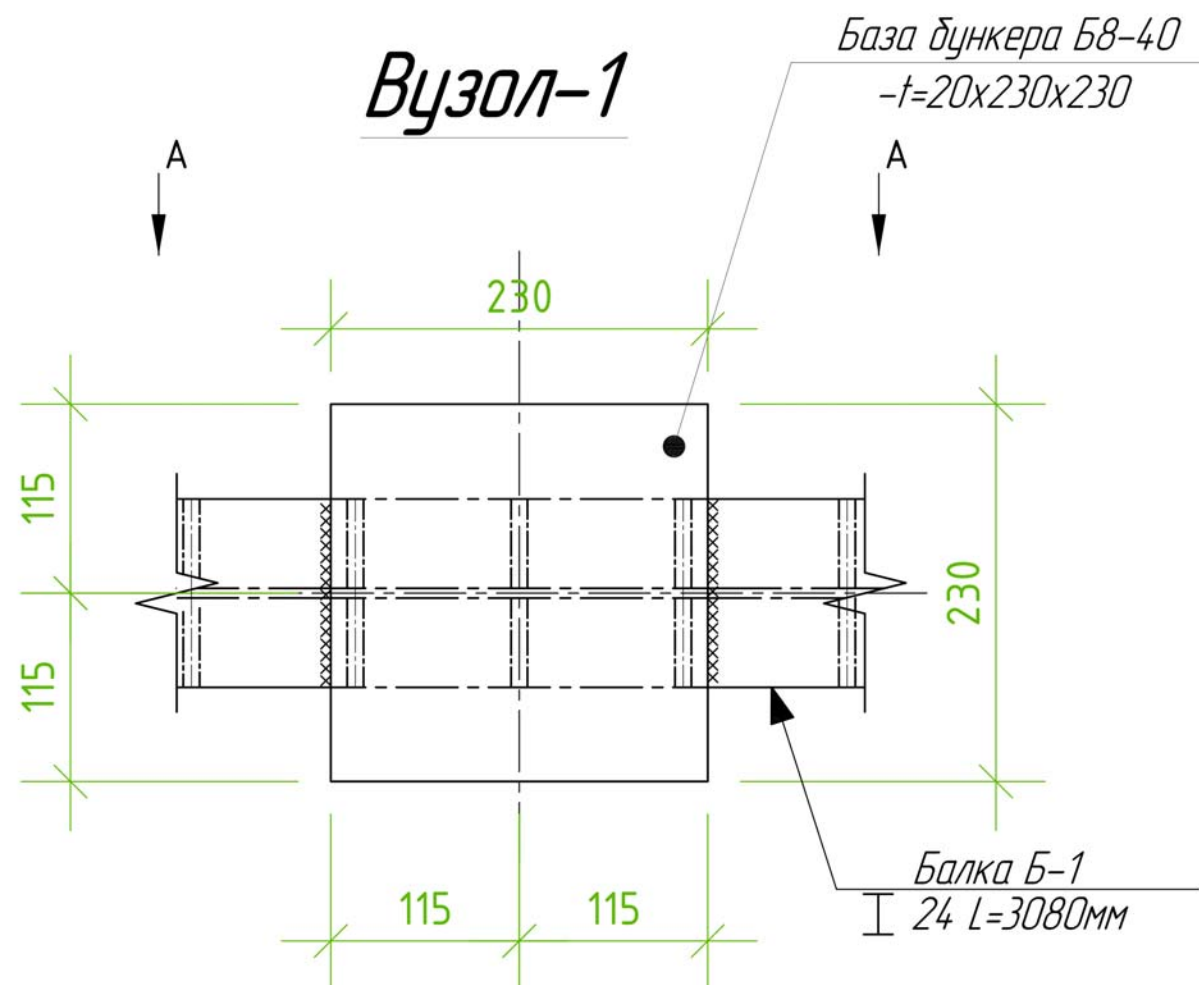
						41-21-КМ			
						Усунення аварійного стану опирання бункера завантаження вагонів на залізничній колії ТОВ "Мрія насінебл завод" на станції Хоростків регіональної філії "Львівська залізниця"			
Зм.	Кільк.	Арк.	№докум.	Підпис	Дата				
						Підсилення вузла опирання бункера БВ-40	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Смольський					РП	1	
Виконав		Погребняк							
Перевірів		Коротков				Загальні дані	ТОВ "ВР"ВЕНТСОЛ"		
Н.контроль		Смольський							



Копіював	Погоджено:	
	Зам. інв. №	
Інв. № ориг.	Підпис і дата	

						41-21-КМ		
						Усунення аварійного стану опирання бункера забиттям вагонів на залізничній колії ТОВ "Фрі наследий завод" на станції Харастид регіональної філії "Львівська залізниця"		
Зм.		Л-КМ	Аркуш	№ док	Підпис	Дата	Підсилення вузла опирання бункера БВ-40	Стадія
ГП		Смальський						РП
Виконав		Погредняк					План-схема опорних площадок бункерів БВ-40	Аркуш
Перевірив		Короткав						2
Н. контроль		Смальський					ТОВ "ВР "Вентсол"	Аркушів
								6

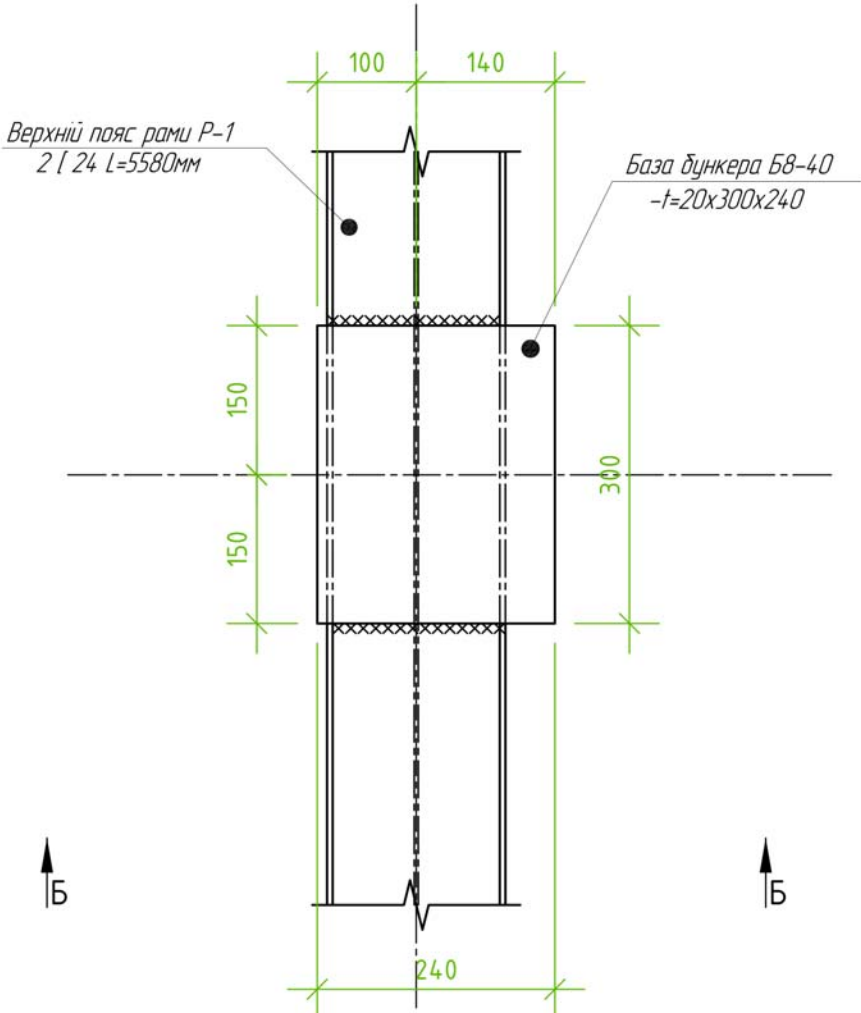
Погоджено					
Зам. інв. №					
Підпис і дата					
Інв. № ар.					



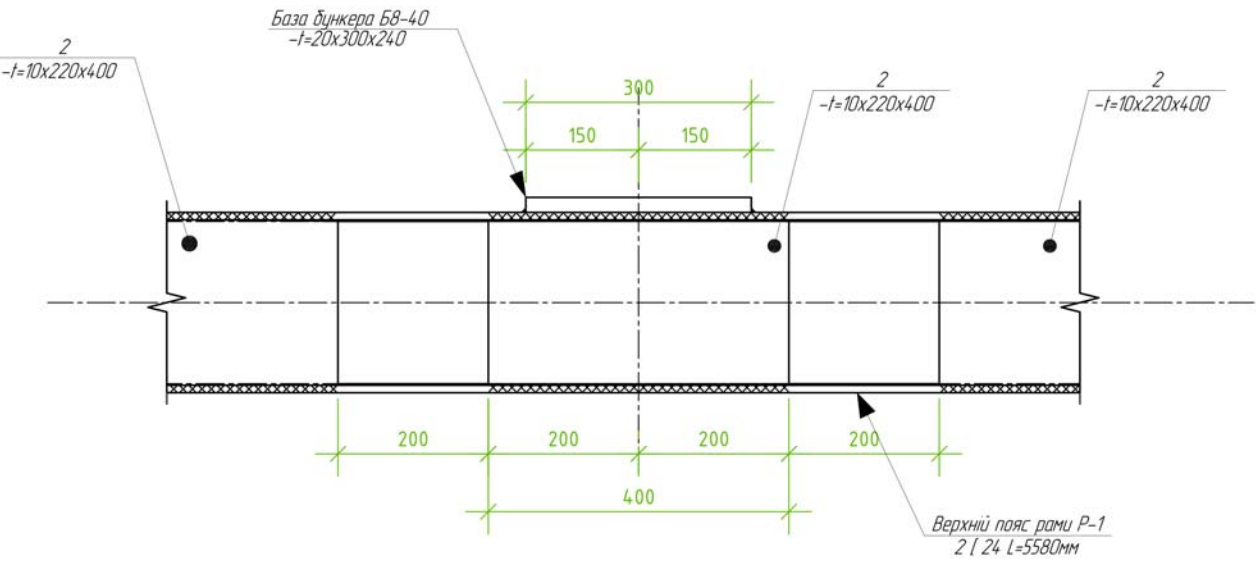
- Примітки:
- Загальні вказівки див. арк. №1;
 - Виготовлення і монтаж металоконструкцій виконувати у відповідності до ДБН В.2.6-163:2010
 - Всі зварні з'єднання виконувати напівавтоматичним зварюванням у середовищі вуглекислого газу. Зварювальні матеріали приймати по табл. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Катет кутавого шва не повинен перевищувати 1,2t де t-найменша з товщин зварювальних елементів.
 - Підсилення виконати на всю довжину, для всіх балок Б-1 (двутавр № 24).

						41-21-КМ			
						Усунення аварійного стану опирання дункера завантаження вагонів на залізничній колії ТОВ "Мрія насінебуд завод" на станції Харостків регіональної філії "Львівська залізниця"			
Зм	Кільк	Арк	№ док	Підпис	Дата				
						Підсилення вузла опирання дункера БВ-40	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Смальський					РП	3	
Виконав		Погребняк							
Перевірив		Коротков				Вузол-1, Вид А-А, Вид в-в	ТОВ "ВР"ВЕНТСОЛ"		
Н. контроль		Смальський							

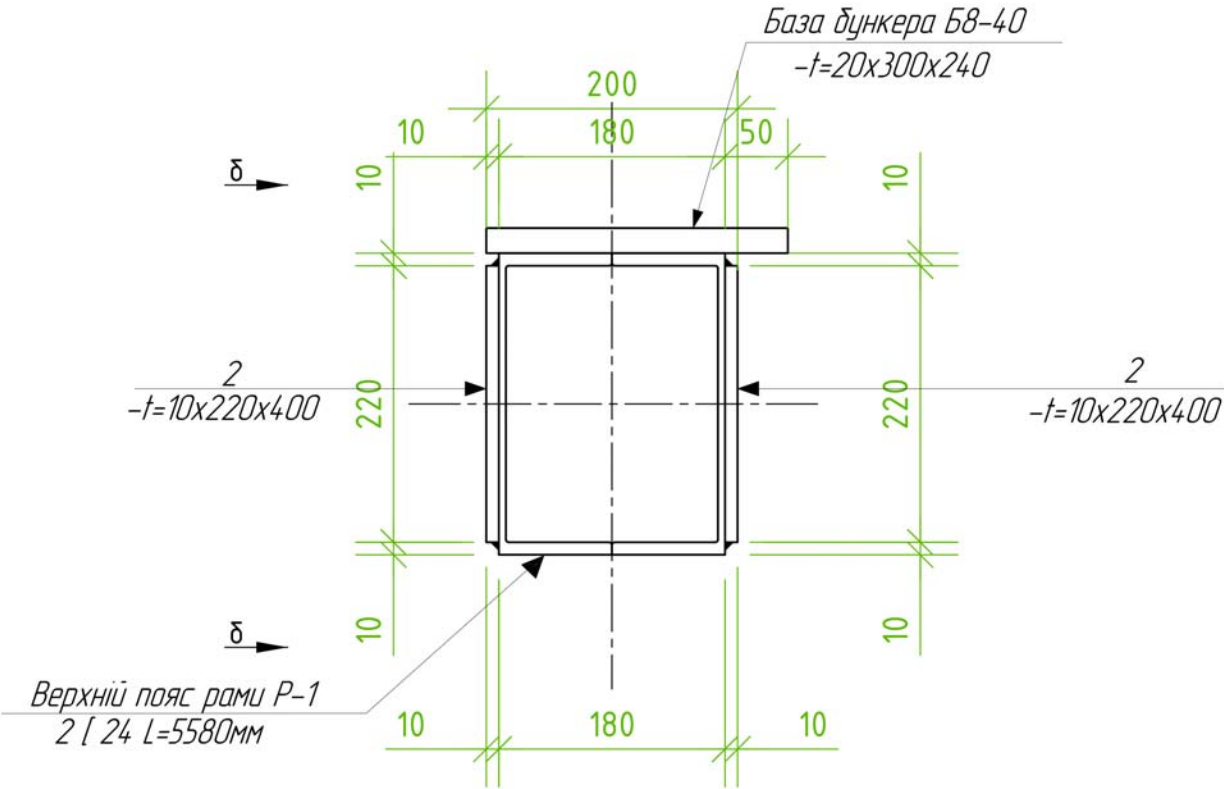
Вузол-2



Вид δ-δ



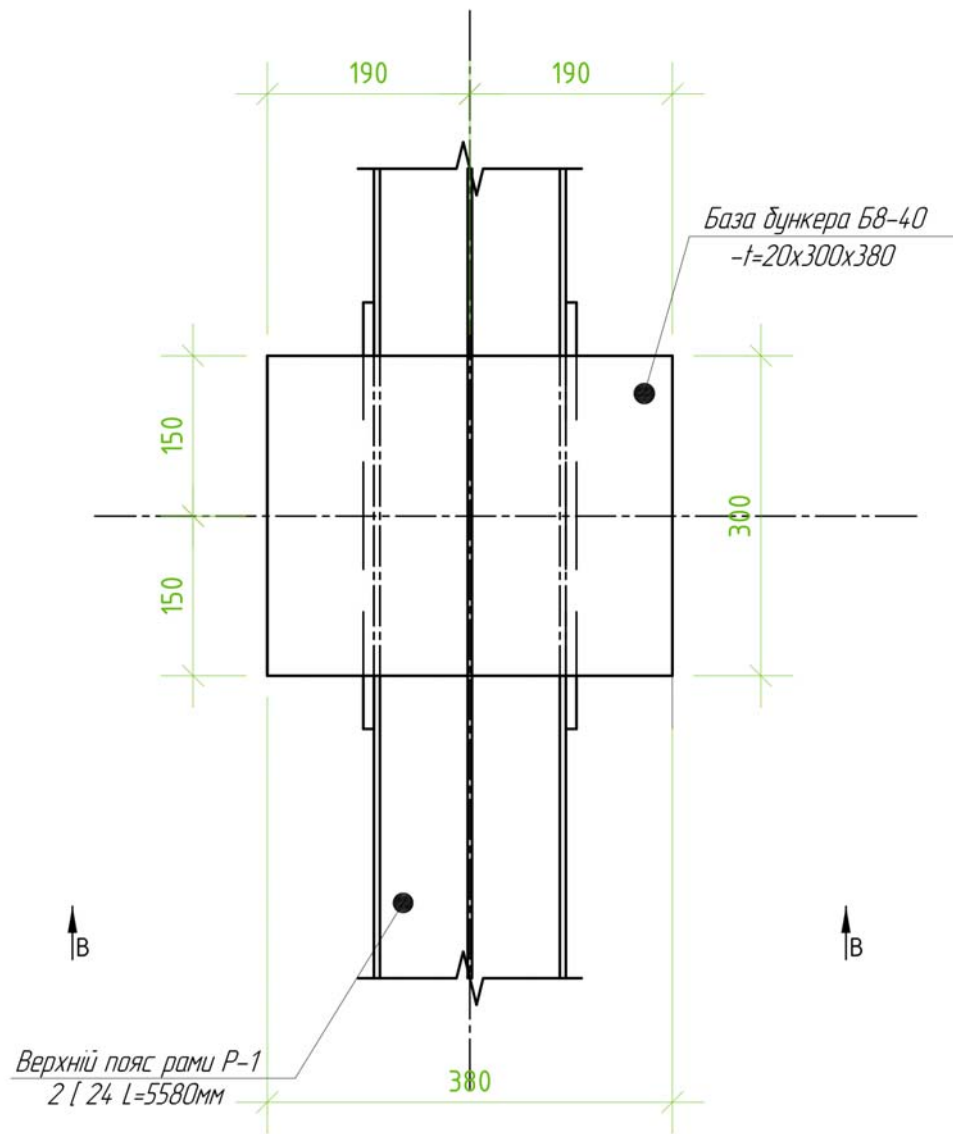
Вид Б-Б



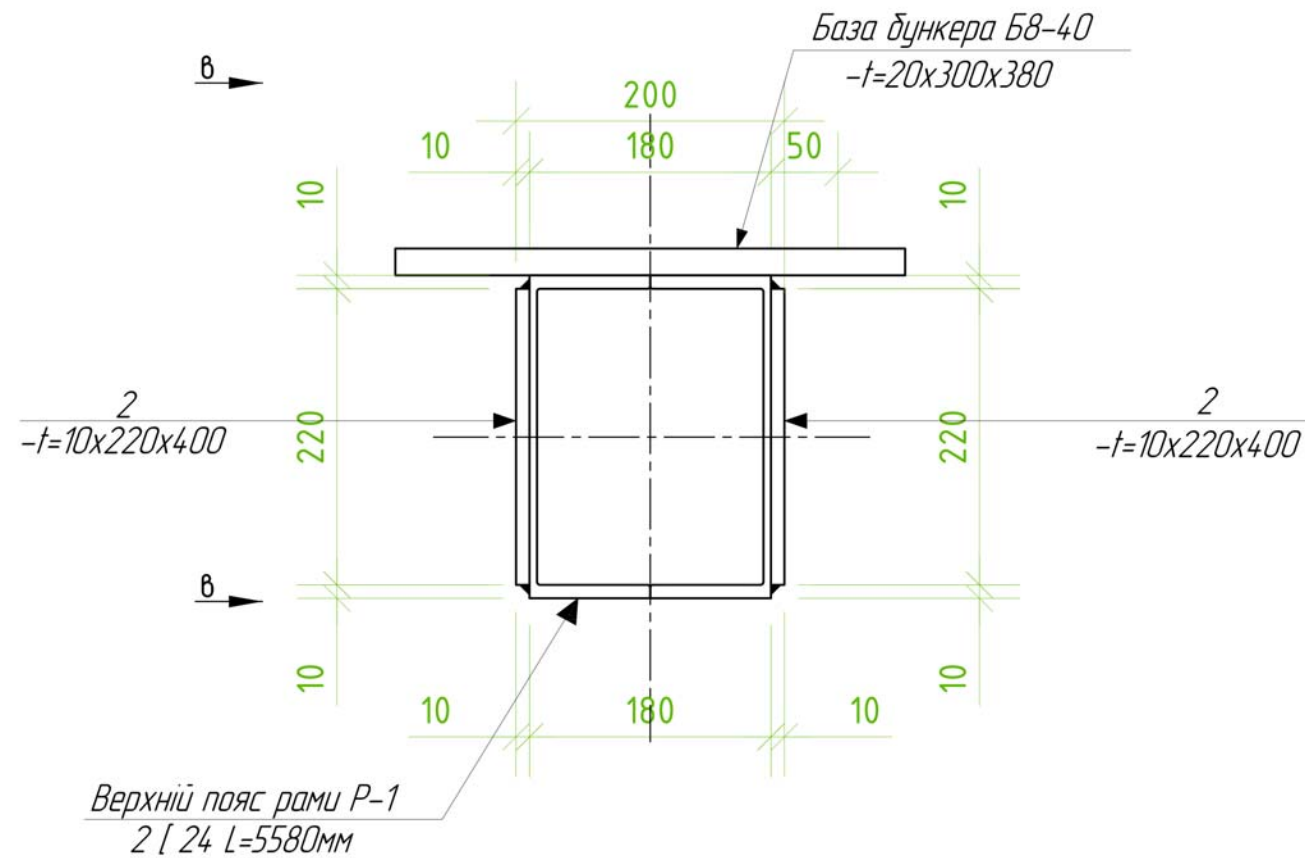
- Примітки:
- Загальні вказівки див. арк. №1;
 - Виготовлення і монтаж металоконструкцій виконувати у відповідності до ДБН В.2.6-163:2010
 - Всі зварні з'єднання виконувати напіваавтоматичним зварюванням у середовищі вуглекислого газу. Зварювальні матеріали приймати по табл. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Катет кутового шва не повинен перевищувати 1,2t де t-найменша з товщин зварювальних елементів.
 - Підсилення виконати на всю довжину для всіх балок верхнього поясу рами Р-1 (2 [] №24).

						41-21-КМ			
						Усунення аварійного стану опирання дункера завантаження вагонів на залізничній колії ТОВ "Мрія насінебуд завод" на станції Харостків регіональної філії "Львівська залізниця"			
Зм	Кільк	Арк	№ док	Підпис	Дата	Підсилення вузла опирання дункера БВ-40	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП	Смольський						РП	4	
Виконав	Погредняк						ТОВ "ВР"ВЕНТСОЛ"		
Перевірів	Коротков								
Н.контроль	Смольський					Вузол-2 Вид Б-Б, Вид δ-δ			

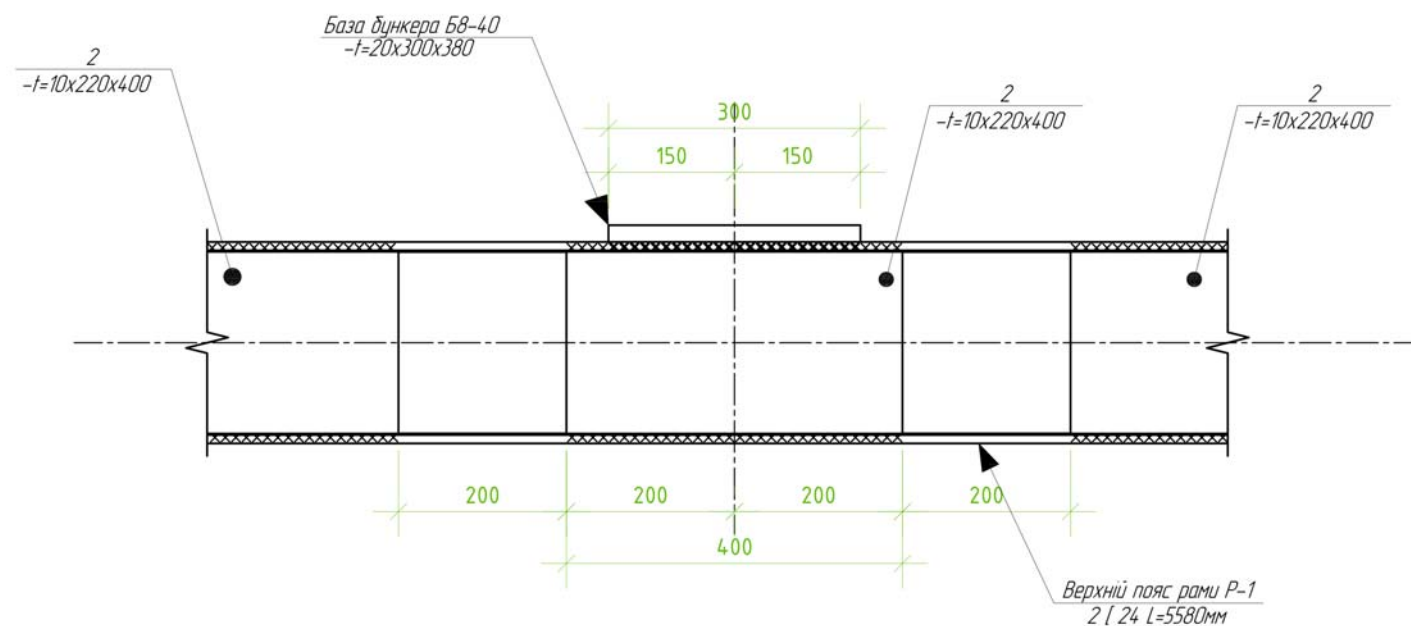
Вузол-3



Вид В-В



Вид б-б





Примітки:

- Загальні вказівки див. арк. №1;
- Виготовлення і монтаж металоконструкції виконувати у відповідності до ДБН В.2.6-163:2010
- Всі зварні з'єднання виконувати напівавтоматичним зварюванням у середовищі вуглекислого газу. Зварювальні матеріали приймати по табл. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Катет кутового шва не повинен перевищувати 12t де t-найменша з товщин зварювальних елементів.
- Підсилення виконати на всю довжину для всіх балок верхнього поясу рами Р-1 (2 I) №24).

						41-21-КМ				
						Усунення аварійного стану опирання бункера завантаження вагонів на залізничній колії ТОВ "Мрія насінебів завод" на станції Харостків регіональної філії "Львівська залізниця"				
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата					
						Підсилення вузла опирання бункера БВ-40		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Смольський						РП	5	
Виконав		Погребняк								
Перевірив		Коротков				Вузол-3 Вид В-В, Вид б-б		ТОВ "ВР"ВЕНТСОЛ"		
Н.контроль		Смольський								

Погоджено:			
Зам. нр. №			
Підпис і дата			
Нр. № ар.			

Відомість елементів						
Поз.	Ескіз	Розміри	К-сть	Вага од. елем., кг	Вага заг, кг	Примітки
1		-t10x54x220	512	0,94 кг	481,28 кг	
2		-t10x220x400	50	7,54 кг	377 кг	

						41-21-КМ			
						Усунення аварійного стану опирання бункера завантаження вагонів на залізничній колії ТОВ "Мрія наслідки завод" на станції Харостків регіональної філії "Львівська залізниця"			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП		Смальський				Підсилення вузла опирання бункера БВ-40	Стадія	Аркуш	Аркушів
Виконав		Погредняк					РП	6	
Перевірив		Коротков							
						Відомість елементів	ТОВ "ВР"ВЕНТСОЛ"		
Н. контроль		Смальський							